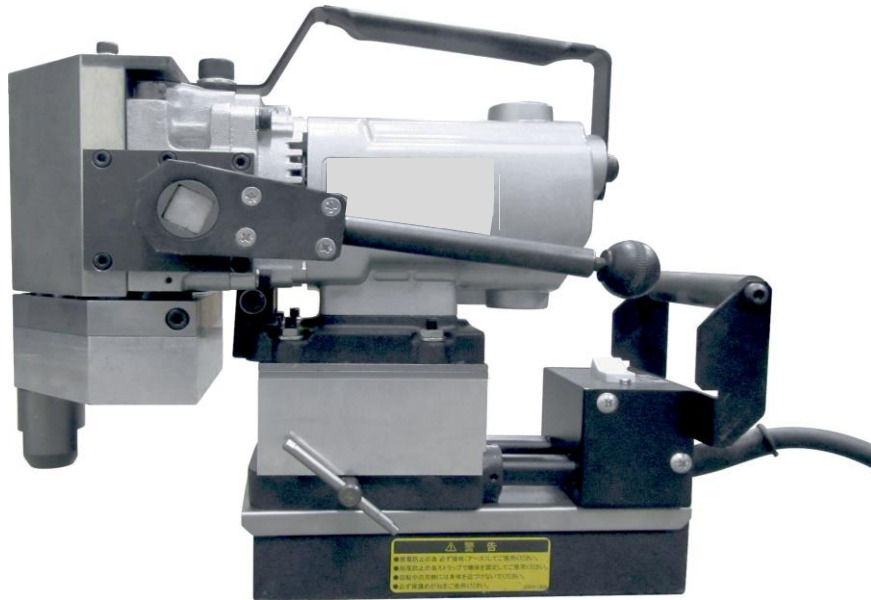
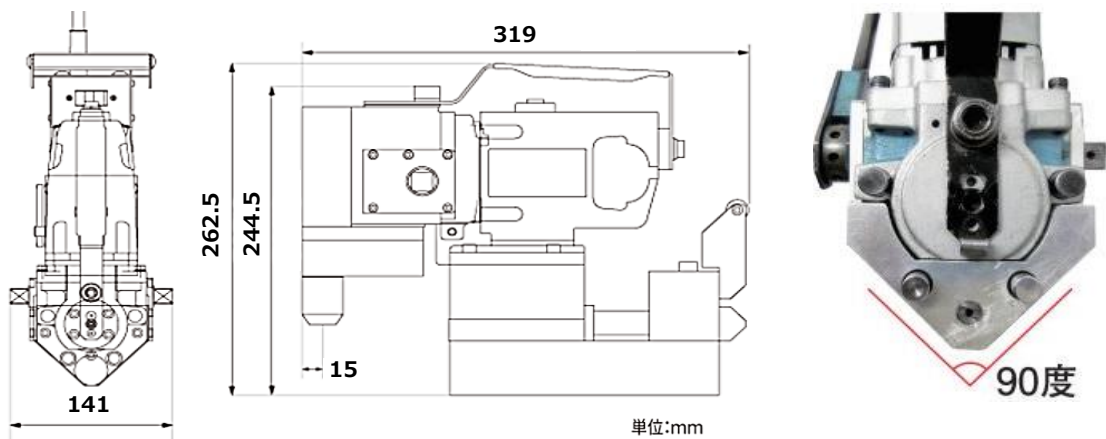


エッジフラッター15 取扱説明書



- 1 仕様
- | | |
|--------|---------------------|
| 使用電源 | 単相100V 50/60Hz |
| 最大消費電力 | 660W |
| 本体重量 | 12kg |
| 無負荷回転数 | 680rpm |
| 最大磁力 | 5.5kN [最小吸着板厚6mm] |
| 切削能力 | 最大穴径 30mm/有効板厚 35mm |
| 可動範囲 | 前後10mm/左右20mm |

2 寸法図



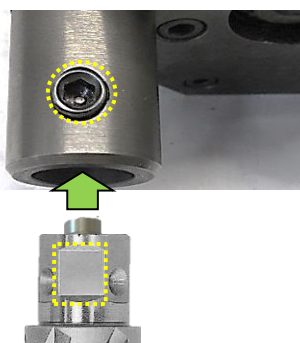
3 付属品

- ① 送りハンドル
- ② 35 L用センターピン
- ③ 六角レンチ (5mm)
- ④ 落下防止ストラップ
- ⑤ オイラー



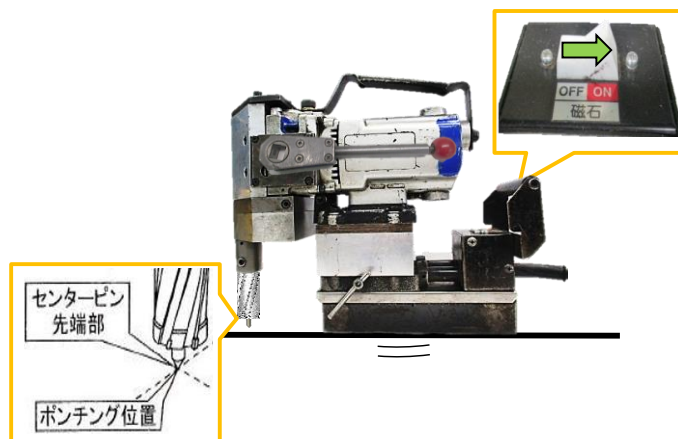
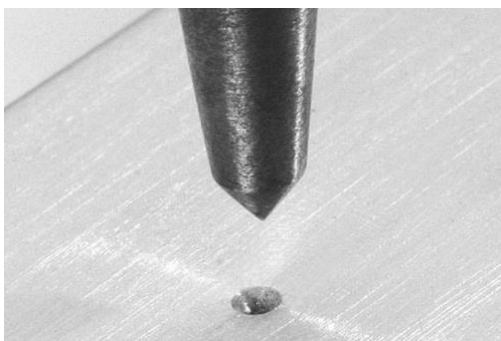
4 取付方法

- ① 市販のブローチに付属の35 L用センターピンを挿し込みます。
※ ブローチの脱着は必ず電源プラグを抜いた状態で行ってください。
- ② チャック部の止めネジを付属の六角レンチ(5mm)で緩めブローチの平面部と止めネジの位置を合わせて奥まで差し込みます。
- ③ ブローチを奥まで差し込んだら六角レンチ(5mm)で止めネジを確実に締め付けます。

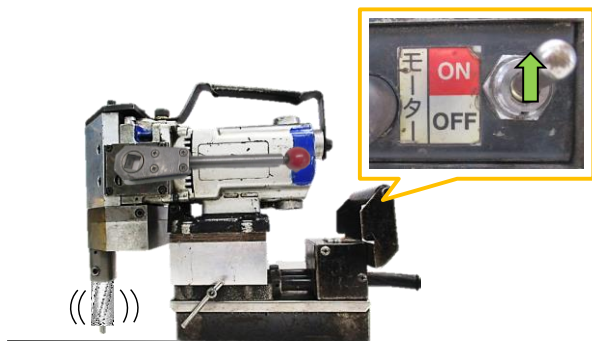


5 使用方法

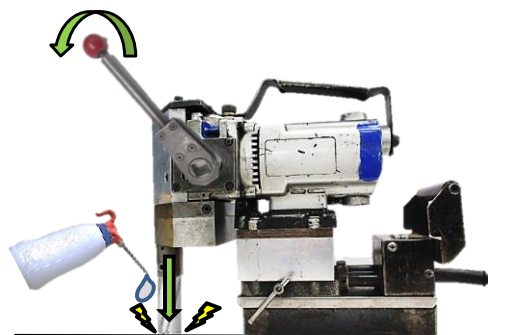
- ① センターポンチを使用し穴のセンターへポンチを打ちます。
- ② ポンチ穴へセンターピンの先端を合わせマグネットスイッチをONにしてマグネットを吸着させます。
※ 状況により安全ストラップで本体を固定してください



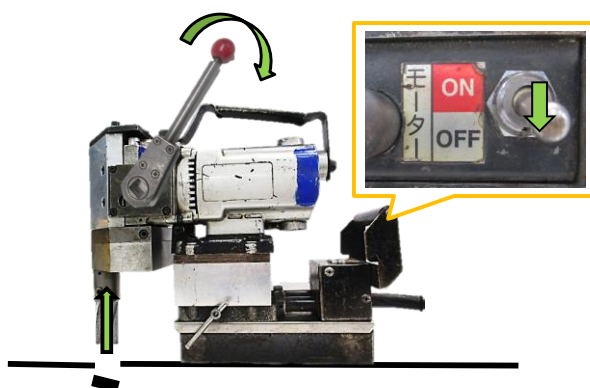
- ③ マグネットの吸着が確認出来たら刃先が部材に触れていない事を確認した上でモータースイッチを入れモーターを作動させます。



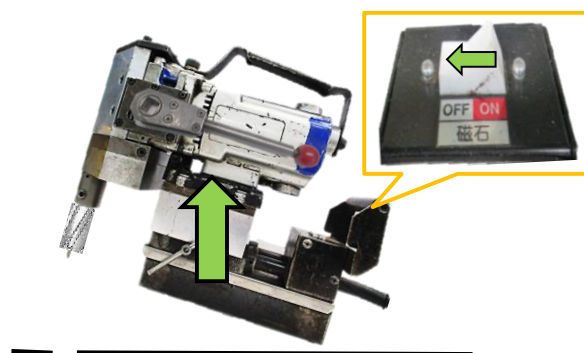
- ④ 送りハンドルを前方へ回転させ回転しているブローチをゆっくり鉄板へ押し当てて穴あけを開始します。
※ 穴あけは切削液をかけながら行ってください。



- ⑤ ブローチが貫通したら送りハンドルを後方へ回転させブローチを穴から抜き取りモータースイッチをOFFにしてモーターを停止させます。



- ⑥ マグネットスイッチをOFFに本体を取り外したら穴あけ作業完了。



6 使用上の注意事項

- ノンオイルで潤滑力・冷却力に優れた水溶性切削液「ナノキュール」の使用をお勧めします。
- 保護メガネ・保護帽を着用し作業に適した服装で作業を行って下さい。
- 本機は必ず接地(アース)を行なって下さい。
- 安全の為 作業中以外は必ずスイッチを切り電源プラグを抜いて下さい。
- 無理な姿勢で作業をしないでください。
- 安全の為、状況に応じて落下防止処置を施してください。
- 回転中の刃物には絶対に触れないで下さい。
- 連続使用及び無理な刃物の押し込みは故障の原因になるので行わないでください。
- キャブタイヤコードの無理な延長及び乱暴な扱いはしないでください。
- マグネットや鋼材に切粉が付着している場合は必ず除去してから作業を行って下さい。
- 感電、故障の原因になりますので雨中、雪中、湿った場所では使用しないで下さい。
- 引火及び爆発の恐れがある場所では絶対に使用しないで下さい。
- ネジの緩みや部品の摩耗など異常が無いかなど定期点検を行ってください。

水溶性切削液「ナノキュール」



【500mL】
(希釈タイプ)



【1kg】

その他 ご不明な点がございましたら最寄りの営業所までご連絡ください。

JIRO ジロー株式会社

札幌 Tel 011-818-7065
岩手 Tel 0197-61-0881
埼玉 Tel 048-291-3232
東京 Tel 03-5879-9602
神奈川 Tel 044-270-3581
静岡 Tel 0545-53-2117

名古屋 Tel 052-363-2061
大阪 Tel 06-6855-2600
広島 Tel 082-832-2155
北九州 Tel 093-661-0990
福岡 Tel 092-503-1051
沖縄 Tel 098-877-1082