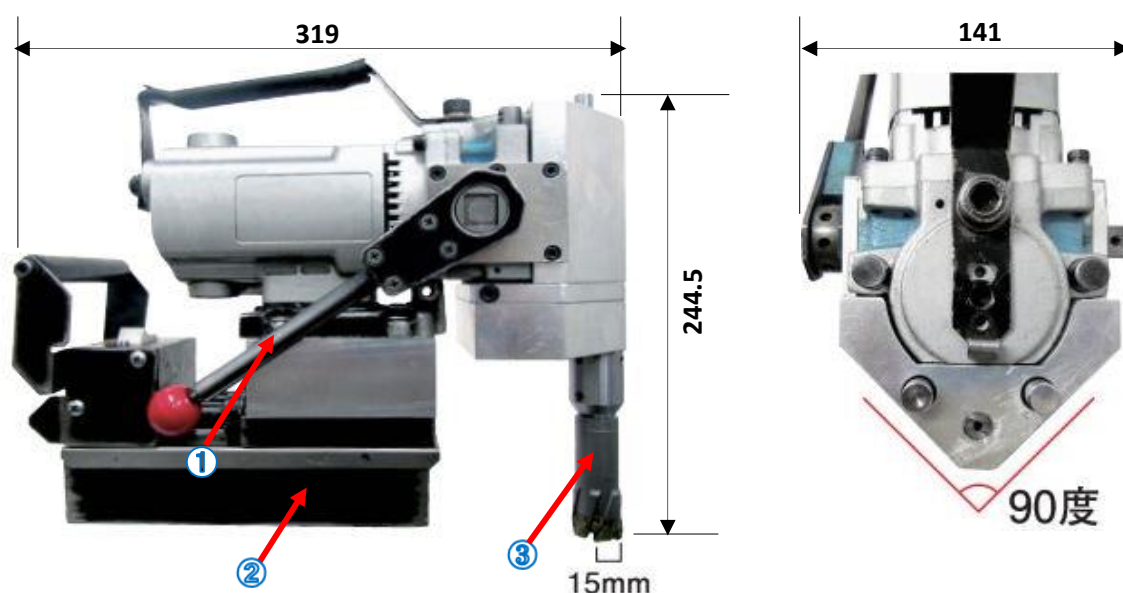


エッジフラッター15 取扱説明書

1- 仕様

使用電源	単相100V 50/60Hz
最大消費電力	660 W
本体重量	12 kg
無負荷回転数	680 rpm
最大磁力	5.5 kN [最小吸着板厚6mm]
切削能力	最大穴径 30mm/有効板厚 35mm

2- 各部名称及び寸法



	各部名称
①	送りハンドル
②	マグネット
③	専用刃物
④	スパナ (23mm)
⑤	落下防止ストラップ
⑥	刃物取り外し工具
⑦	35 L用センターピン

付属品



⚠ 注意

専用刃物以外は取り付け出来ません。
刃物サイズ：Φ24.5×35 L Φ26.5×35 L

※ Φ24.5×35L Φ26.5×35Lは在庫品です。
その他のサイズについては お問い合わせください。

専用刃(販売品)



3- 使用方法

I 穴あけ準備

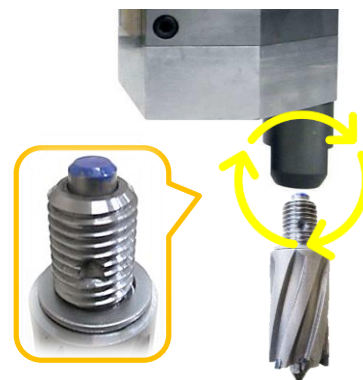
35 L用センターピンとワッシャーをセットした専用ブローチを刃物取付口へ隙間が無くなるまで時計回りでネジ込んで装着。鉄板の加工位置には事前にポンチングを行います。

⚠ 注意

ワッシャーを挟まないとネジ部が噛み込んで刃物を取り外せなくなる事があります。

⚠ 注意

刃物の脱着は必ず電源プラグを抜いた状態で行ってください。



II 穴あけ開始

センターピンの先端をポンチング位置へ合わせマグネットスイッチをONにして鉄板へマグネットを吸着させます。モータースイッチをONにして刃物を回転させ送りハンドルを前方へ押し込み刃物を鉄板へ押し当てて穴あけ開始。

⚠ 注意

鉄板が6mm以下の場合、磁力が抜け吸着力が弱まり大変危険ですので鋼板の裏面に鉄板を添えるなどの措置を行ってください。

⚠ 注意

刃物を強引に押し込むと破損及び故障の原因になりますので刃の回転が落ちない程度で押し込んでください。



III 穴あけ完了

貫通したら刃物を鉄板から抜きモータースイッチをOFFにしてモーターの回転が完全に止まった事を確認した上でマグネットスイッチをOFFにしてマグネットの吸着を解除します。

⚠ 注意

続けて作業する場合は切粉などの異物を除いてから行ってください。



IV 刃物取り外し

装着時とは逆の反時計回りに回転させ刃物を取り外します。固着して緩まない場合は付属のスパナで刃物取付口を固定し刃物取り外し工具を刃物の外溝へ引っ掛けて緩ませてください。

⚠ 注意

刃物の脱着は必ず電源プラグを抜いた状態で行ってください。



4- 使用上の注意事項

- 本機は必ず接地(アース)を行なって下さい。
- 保護メガネ・保護帽を着用し作業に適した服装で作業を行って下さい。
- 刃の摩耗軽減、発熱抑制効果がある水溶性切削油等の使用をお勧めします。
- 安全の為 作業中以外は必ずスイッチを切り電源プラグを抜いて下さい。
- 無理な姿勢で作業をしないでください。
- 安全の為、状況に応じて落下防止処置を施してください。
- 回転中の刃物には絶対に触れないで下さい。
- 連続使用及び無理な刃物の押し込みは故障の原因になるので行わないでください。
- キャブタイヤコードの無理な延長及び乱暴な扱いはしないでください。
- マグネットや鋼材に切粉が付着している場合は必ず除去してから作業を行って下さい。
- 感電、故障の原因になりますので雨中、雪中、湿った場所では使用しないで下さい。
- 引火及び爆発の恐れがある場所では絶対に使用しないで下さい。
- ネジの緩みや部品の摩耗など異常が無いか定期点検を行ってください。

その他 ご不明な点がございましたらジロー株式会社までご連絡ください。

JIRO ジロー株式会社

〒550-0013
本社 大阪市西区新町4丁目1番1号

本社 TEL 06-6541-5496
札幌 TEL 011-818-7065
岩手 TEL 0197-61-0881
埼玉 TEL 048-291-3232
神奈川 TEL 044-270-3581
静岡 TEL 0545-53-2117

名古屋 TEL 052-363-2061
大阪 TEL 06-6855-2600
広島 TEL 082-832-2155
北九州 TEL 093-661-0990
福岡 TEL 092-503-1051
沖縄 TEL 098-877-1082