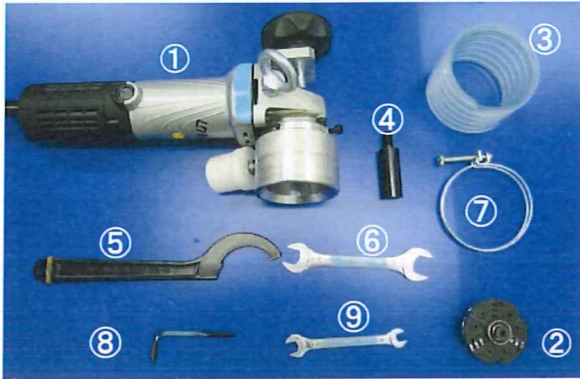


# スーパーサンダー(SS-60)取扱説明書

【用途】 ボルト差替え時のボルト孔周辺の塗膜剥し

- 【特徴】
- ・従来のディスクグラインダーに比べ、均一な研削面を得られます。
  - ・専用刃に付いているガイド機能により、周辺のボルト等を傷つける恐れがありません。
  - ・研削箇所をカバーで覆うことにより、研削粉の飛散を抑制できます。

## 1、部品及び工具名称



- ①SS-60本体
- ②ダイヤモンドシェーバー
- ③集塵カバー
- ④取付軸
- ⑤フックスパナ
- ⑥スパナ
- ⑦ホースバンド
- ⑧六角レンチ
- ⑨スパナ(集塵カバー・ホースバンド用)
- ⑩集塵機
- ⑪集塵ホース



## 2、専用研削刃の取替え方

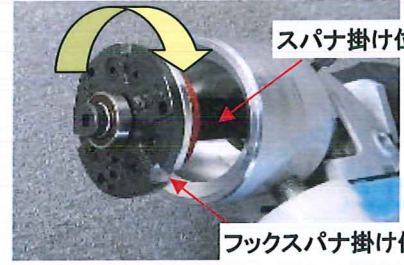
替刃交換の際は必ずスイッチを切り、挿し込みプラグを電源から抜いたことを確認して作業を行ってください。



①本体の回転止めを押した状態で取付軸をねじ込みます



②スパナで取付軸を締め付けます



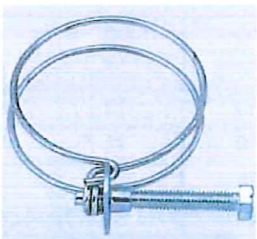
③ダイヤモンドシェーバー裏面の雌ねじを取付軸にねじ込みます



④スパナ及びフックスパナで取付軸に締め付けます



⑤集塵カバーを本体ケースに差し込みます。



⑥カバーが不安定な場合はホースバンド等で固定してください  
適用バンド: 85-78



⑦取付け完了

# スーパーサンダー(SS-60)取扱説明書

## 安全上のご注意

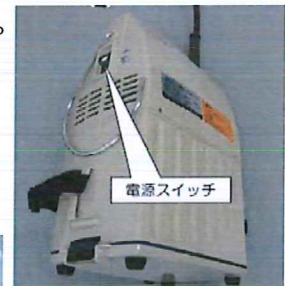
- 1、使用電源は、単相交流100Vを使用してください。
- 2、作業時は、保護メガネを使用してください。また粉塵の多い場所では防塵マスクを併用してください。
- 3、電動工具は、雨ざらしにしたり、湿った場所、ぬれた場所では使用しないで下さい。
- 4、指定された用途以外に使用しないで下さい。

## 使用方法

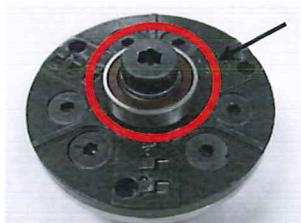
- 1, スーパーサンダーと集塵機のホース、電源線を組み合わせます。  
(スーパーサンダーの電源は、集塵機から取ってください)



- 2, 100V電源にプラグを差し込み、集塵機の電源スイッチをONにする。



- 3, 研磨するボルト孔に専用刃のガイド部(ベアリング)を挿入する。



ガイド部  
(ベアリング)



- 4, スーパーサンダー本体のスイッチをONにし、専用刃を研磨面に水平に当るように上部ハンドルを押さえ、研磨作業を行ってください。  
研磨面にムラが出るようであれば、本体を若干傾け、握ねるような動きで360°回転させながら作業していただくにより綺麗な研磨面を得ることができます。

目安として、3秒程度で1周させ、3周ほどでより綺麗な研磨面となります。

**注意：** ケガをする恐れがあるので、ご使用中は刃物等回転物には決して触れないで下さい。

